

Raupenbagger

R 976

Litronic®



Motor:

400 kW / 544 PS

Stufe IV / Tier 4f

Einsatzgewicht:

Tieflöffel: 85.800 – 96.300 kg

Klappschaufel: 91.500 – 93.300 kg

Löffel-Inhalt:

Tieflöffel: 2,00 – 6,60 m³

Klappschaufel: 4,40 – 6,50 m³

LIEBHERR

R 976 Litronic

Motor:

400 kW/544 PS

Stufe IV/Tier 4f

Einsatzgewicht:

Tieflöffel: 85.800 – 96.300 kg

Klappschaufel: 91.500 – 93.300 kg

Löffel-Inhalt:

Tieflöffel: 2,00 – 6,60 m³

Klappschaufel: 4,40 – 6,50 m³

Leistungsfähigkeit

Kraft, Vielseitigkeit und
Produktivität



Wirtschaftlichkeit

Effizienz und geringere
Betriebskosten

Zuverlässigkeit

Weltweit renommierte
Robustheit

Komfort

Geräumig, ergonomisch
und übersichtlich

Wartungsfreundlichkeit

Einfache und sichere
Wartungsarbeiten



Leistungsfähigkeit



**Kraft, Vielseitigkeit
und Produktivität**

Hohe Leistungsfähigkeit für maximale Produktivität

Der Raupenbagger R 976 zeichnet sich durch seine unübertroffene Produktivität aus - sei es bei Erdbewegungs- oder Abbauarbeiten im Steinbruch. Mit einem optimierten Hydrauliksystem, welches an intelligente Arbeitsmodi gekoppelt ist, leisten die Raupenbagger der 90-Tonnen-Kategorie sowohl auf großen Baustellen als auch im Steinbruch hervorragende Arbeit.

Überragende Arbeitskraft

Dank seines einmaligen Drehmoments ist der V8-Motor des Raupenbaggers auch bei niedrigen Drehzahlen enorm leistungsfähig. Die Reiß- und Losbrechkkräfte stehen mit jeweils 390 kN und 485 kN für schnelles und effizientes Arbeiten. Der Tieflöffel mit dem Liebherr-Zahnsystem ermöglicht ein leichtes Eindringen in das Material und sorgt damit für einen mühelosen Materialabbau. Durch die außergewöhnliche Stabilität und die flüssigen Bewegungen der Maschine wird eine leichte und schnelle Beladung der Muldenkipper garantiert.

Optimierte Hydraulik für eine konstante Leistung

Mit seinem geschlossenen Drehwerkskreis entwickelt der Raupenbagger eine optimale Arbeitskraft. Die separate Hydraulikpumpe mit gleichmäßigem Schluckvolumen sorgt für eine Erhöhung der Produktivität bei maximalem und permanentem Drehmoment des Motors. Somit steht den Arbeitszyklen auch bei überlagerten Bewegungen die volle Kraft zur Verfügung.

Vielseitigkeit mit umfangreicher Ausrüstung

Dank der enormen Ausrüstungsvielfalt und der angepassten, optimierten Kinematik kann der Raupenbagger durch seine Vielseitigkeit in allen Arbeitssituationen beeindruckend – sei es in der Kiesgrube oder bei Erdbewegungsarbeiten.

Liebherr-Dieselmotor

- Neuer Motor mit Abgasstufe IV/Tier 4f mit SCR-Abgasnachbehandlungssystem
- Speziell für Baumaschinen entwickelt
- Leistungsoptimierte Liebherr-Common-Rail-Einspritzung
- Kraftstoffersparung dank sensorgesteuerter Leerlaufautomatik

Auswahl der Arbeitsmodi

- Mode E – Eco: Für eine wirtschaftliche und ökologische Arbeitsweise. Leichte Beschränkung der Leistung, ohne dabei die Grab- und Hubkräfte zu beeinträchtigen.
- Mode P – Power: Für hohe Grableistungen und harte Einsätze entwickelt. Weder die Leistung noch die Fördermenge sind begrenzt
- Mode S – Sensibel: Für Präzisions- oder Verladearbeiten.
- Mode P+ – Power Plus: Speziell für maximale Leistung vorgesehen; wird nur für extreme Anwendungen empfohlen

Ausleger-Schwimmfunktion

- Flexibleres und präziseres Arbeiten bei Planierarbeiten
- Höhere Lebensdauer bei Verwendung eines Hydraulikhammers
- Erhöhung der Hydraulikleistung für alle weiteren Zylinder (z. B. Stielzylinder und/oder Löffelzylinder)



Wirtschaftlichkeit



**Effizienz und geringere
Betriebskosten**

Niedrige Betriebskosten

Dank der hochentwickelten Technologie und seiner Innovationen steigert Liebherr die Leistungsfähigkeit der Maschinen bei gleichzeitiger Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs. Als Beispiele können der neue Dieselmotor, die Leerlaufautomatik, die elektronische Grenzlastregelung, die Funktion „Regeneration Plus“ oder auch der hydrostatische Lüfterantrieb genannt werden. Durch die Reduzierung des Verbrauchs werden gleichzeitig die Emissionen gesenkt.

Effiziente Verwaltung

LiDAT, das Liebherr eigene Datenübertragungs- und Ortungssystem, ermöglicht eine effiziente Verwaltung, Überwachung und Steuerung des gesamten Fuhrparks in Hinblick auf Maschinendatenerfassung, Datenanalyse, Fuhrparkmanagement und Service. Alle wichtigen Maschinendaten sind jederzeit über den Webbrowser einsehbar. LiDAT bietet Ihnen umfassende Dokumentation des Arbeitseinsatzes, erhöhte Verfügbarkeit durch kürzere Reparaturstillstandzeiten, schnellere Support durch den Hersteller, raschere Erkennung von Belastungen/Überlastungen und dadurch eine Verlängerung der Maschinen-Lebensdauer sowie mehr Planungssicherheit in Ihrem Unternehmen.

Ein exzellenter Kundendienst

Damit Ihre spezifischen Erwartungen erfüllt werden, können die Leistungen des Kundendienstes individuell an Ihren Bedarf angepasst werden. Zahlreiche Programme wie ReMan, ReBuilt oder Repair bieten die perfekte wirtschaftliche Lösung – Herstellerqualität und -garantie immer inbegriffen. Ein auf die Raupenbagger spezialisiertes Techniker-Team verfügt über Diagnosewerkzeuge der neuesten Generation und reduziert so die Stillstandszeiten Ihrer Maschine. Durch Einhalten des von Ihnen gewählten Wartungsprogramms sichern Sie sich zudem einen höheren Wiederverkaufspreis.

Liebherr- Anbauwerkzeuge

- Große Auswahl an Anbauwerkzeugen für jeden Anwendungsbereich
- Für maximale Produktivität und Lebensdauer konzipierte Anbauwerkzeuge
- Innovative Löffelform zur einfachen Materialaufnahme
- Modulares Schnellwechselsystem von Liebherr: auch für Großgeräte verfügbar



Liebherr- Schmierstoffe

- Die speziell für den Einsatz in Liebherr-Maschinen abgestimmten Liebherr-Schmierstoffe garantieren eine lange Lebensdauer bei gleichzeitig hoher Leistung
- Liebherr-Schmierstoffe tragen wesentlich dazu bei, Betriebs- und Instandhaltungskosten effektiv zu senken



Ersatzteil- Service

- Um eine hohe Einsatzbereitschaft der Maschinen zu sichern, stehen benötigte Ersatzteile weltweit innerhalb von 24 Stunden zur Verfügung
- Über 80.000 Einzelteile sind ständig vorrätig



Zuverlässigkeit



**Weltweit renommierte
Robustheit**

Belastbare und bewährte Auslegung

Durch die robuste Bauweise der Maschinen und durch die Qualität der Komponenten aus Eigenfertigung ist Liebherr in Steinbrüchen die Referenz schlechthin. Für die Konstruktion der Maschinen werden zahlreiche Formteile verwendet, die vom Know-How des Herstellers zeugen. Mit seiner großvolumigen Ausrüstung ist der Raupenbagger R 976 bestens für schwierige Anwendungen geeignet.

Bewährter Produktionsprozess und modernste Technologie

Beim Entwicklungsprozess der Liebherr-Maschinen kommen die fortschrittlichsten digitalen Werkzeuge im Bereich der Finite-Elemente-Methode und der Materialermüdungsberechnung, sowie weitere Simulationssoftware zum Einsatz. Die Ergebnisse werden dann auf entsprechenden Prüfständen ausgewertet bevor die Maschine Langzeittests unter Extrembedingungen durchläuft.

Leistungsstarkes und langlebiges Fahrwerk

Liebherr hat ein breites und einzigartiges Angebot an Fahrwerkstypen mit fester oder variabler Spurweite. Das Kettensystem mit den abgekanteten Gliedern ist optimal manövrierbar und ist enorm beständig gegen Abnutzung im steinigem Gelände. Gleichzeitig ist der Fahrtriebsmotor extrem leistungsfähig und bestens geschützt. Die Tragrollen werden von zwei Wälzlagern unterstützt, die eine bessere Lastenverteilung und somit über die Zeit eine bessere Stabilität gewährleisten.

Maßgeschneiderte Lösungen

Bei Anfragen für spezielle Anwendungen konzipiert und produziert Liebherr jeweils maßgeschneiderte Lösungen. Dadurch ist eine perfekte Integration und eine optimale Funktion des gesamten Baggers und somit der größtmögliche Nutzen für den Kunden garantiert. Dieser Prozess gewährleistet Zuverlässigkeit, da der Kunde so eine Garantie für den gesamten Bagger, die Spezialkomponenten und die Schnittstellen erhält.

Liebherr SCR Technologie mit Harnstoffeinspritzung (AdBlue®)

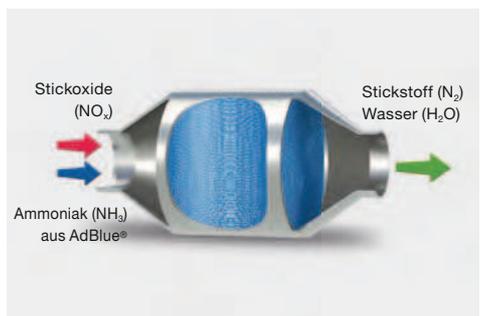
- Stand der Harnstofflösung wird auf dem Display angezeigt
- Eigene Liebherr-Konzeption > Erfüllt Abgasstufe IV/Tier 4f
- Partikelfilter (DPF) und Abgasrückführung (AGR) werden nicht benötigt
- Einfaches System für höhere Zuverlässigkeit und geringeren Wartungsaufwand

Unterwagen

- Robuste Bauweise für mehr Widerstandsfähigkeit und bessere Kräfteverteilung
- Müheloser und sicherer Transport dank integrierter Verzurrösen
- Drei verschiedene Fahrwerkstypen, einer davon mit variabler Spurweite

Schlüsselkomponenten made by Liebherr

- Perfekte Abstimmung der Komponenten der speziell für Baustellen- und Steinbrucharbeiten konzipierten Maschine
- Verbrennungsmotor, Hydraulikpumpen, Drehwerkgetriebe, Zylinder und Elektronikkomponenten von Liebherr konzipiert und hergestellt
- Individuelle Kundenlösungen wie Sonderlängen bei Ausrüstungen oder die Anpassung spezifischer Anbauwerkzeuge können im Werk ausgeführt werden



Komfort



**Geräumig, ergonomisch
und übersichtlich**

Ein geräumiger und ergonomischer Arbeitsplatz

Die Fahrerkabine bietet großzügigen Raum für maximalen Komfort. Unter anderem durch den serienmäßig luftgefederten und beheizbaren Fahrersitz (optional auch klimatisiert), die mit dem Sitz mitschwingenden Steuerkonsolen und die hocheffiziente automatische Klimaanlage sorgt die Fahrerkabine für eine angenehme Arbeitsatmosphäre. Alle Instrumente sind ergonomisch angeordnet und lassen sich intuitiv bedienen. Dies steigert die Reaktivität und Konzentration des Fahrers. Die viskoelastische Lagerung der Fahrerkabine reduziert unangenehme Vibrationen in erheblichem Umfang.

Vollautomatische Klimatisierung

Die Klimaanlage verfügt über mehr als 12 verstellbare Düsen für die individuelle Steuerung der Luftströme und kann über das Touchscreen-Display bedient werden.

Hochauflösendes Farbdisplay

Mit Hilfe des Touchscreen-Displays lassen sich zahlreiche Komfortfunktionen steuern, wie z. B. das Radio, aber auch Betriebsfunktionen wie Arbeitsmodi, die Auswahl von Anbauwerkzeugen. Das Bild der Rückraumkamera wird ebenfalls in hoher Auflösung wiedergegeben.

Geräumige und komfortable Kabine

Aufgrund ihrer großzügigen Abmessungen ist die Kabine des Raupenbaggers R 976 geräumiger als die seiner Wettbewerber. Damit bietet sie übertrifften Komfort für eine höhere Leistungsfähigkeit des Maschinenführers während seiner zahlreichen Arbeitsstunden. Mit dem größtmöglichen Maß an Schutz, das auf dem Markt zu finden ist, halten die gepanzerten Scheiben Einschlägen besser stand und gewährleisten so maximale Sicherheit.



Display mit Touchscreen

- 7-Zoll großes Farbdisplay, über Touchscreen bedienbar
- Zahlreiche Regelungs-, Steuerungs- und Überwachungsmöglichkeiten
- Robuste und zuverlässige Gestaltung (Dichtheitsklasse IP 65)
- Videotauglich mit hoher Auflösung für eine Wiedergabe des Bildes der Rückraumüberwachungskamera in bester Qualität

Sehr gute Sicht

- Die serienmäßig in das Ballastgewicht integrierte Rückraumüberwachung und die Seitenraumüberwachung mit Kamera gewährt optimale Sicht nach hinten und zur Seite und dadurch eine optimierte Funktionssicherheit
- Das neue Design des gesamten Oberwagens verschafft dem Bediener ein sehr gutes Sichtfeld
- Sicherer Notausgang durch die Heckscheibe

Neue Ausstattungsoptionen

- Motorraumbeleuchtung
- LED-Scheinwerfer mit Helligkeitsregelung
- 360°-Kamera
- Follow me home (zeitverzögertes Ausschalten der Beleuchtung)
- Scheibenwischer im unteren Bereich

Wartungsfreundlichkeit



**Einfache und
sichere Wartungsarbeiten**

Ergonomische Zugänge und Zeitersparnis

Für ein Maximum an Sicherheit während der Wartungsphasen stehen verschiedene Plattformen zur Verfügung. Vor allem ist hier eine große zentrale Plattform zu nennen, über die der Motorraum und die Hydraulikventile zugänglich sind. Die zweigeteilte Motorhaube erleichtert das Öffnen und Schließen des Motorraums. Durch das Display in der Kabine wird eine einfache und schnelle Füllstandkontrolle des Motoröls oder auch des Harnstofftanks ermöglicht. Dank der automatischen Zentralschmieranlage kann wertvolle Zeit gespart werden, während gleichzeitig ein optimaler Betriebszustand des Baggers gewährleistet wird.

Weniger Wartung für mehr Produktivität

Die Wartungsintervalle sind daraufhin optimiert, dass jede Komponente stets einwandfrei funktioniert und gleichzeitig sichergestellt ist, dass Wartungsarbeiten genau im erforderlichen Umfang durchgeführt werden. Ob beim Intervall für den Hydraulikölwechsel nach bis zu 3.000 Stunden oder bei dem nach 500 Stunden vorgesehenen Motorölwechsel – es wird an alles gedacht, damit Eingriffe nicht so häufig stattfinden müssen. Dies erhöht die Verfügbarkeit der Maschine und senkt die Kosten.

Wartungsfreie Abgasnachbehandlung

Dank des einzigartigen Liebherr-Konzepts erfüllt die Abgasnachbehandlung die Anforderungen der Abgasstufe IV/Tier4f, ohne dass zusätzlich ein Partikelfilter und Abgasrückführung benötigt werden. Das ermöglicht eine Produktion ohne Produktivitätsverlust aufgrund der Regeneration dieser Filter und natürlich weder Wartungszeiten noch Kosten für Ersatzteile in Verbindung mit dieser Technologie.

Kompetente Beratung und Serviceleistungen

Kompetente Beratung ist für Liebherr eine Selbstverständlichkeit. Unsere qualifizierten Mitarbeiter begleiten Sie in Ihren Entscheidungen, damit sie genau auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt sind: praxisorientierte Verkaufsgespräche, Kundendienstverträge, Alternativen für vorteilhafte Reparaturen, Originalteile-Management, Datenfernübertragung für das Flottenmanagement.

LiDAT-Datenübertragungssystem

- Umfassendes Flottenmanagement aus einer Hand
- Optimierte Wirtschaftlichkeit des Maschinenparks durch Einsicht in die Verteilung der Betriebszustände und -zeiten
- Reports über die Auslastung und den Einsatz des Maschinenparks können täglich über das Webportal abgerufen werden
- Gebietsabgrenzung und fixierte Stillstandzeiten erhöhen die Sicherheit

AdBlue-Lösungen von Liebherr

- Der Raupenbagger ist mit einem 180l-Edelstahl-Harnstofftank ausgestattet
- Für maximale Sicherheit kann der Tank durch eine Füllpumpe und -stutzen gefüllt werden
- Für den Anschluss des Befüllungskits ist eine 24V-Stromversorgung erhältlich

Liebherr-Garantie und Remanufacturing

- Wichtige Garantien für den kompletten Bagger und die wesentlichen Komponenten
- Optimale Planung aller Wartungsarbeiten
- Remanufacturing-Programm von Liebherr für die Aufbereitung gebrauchter Komponenten entsprechend den höchsten Branchenstandards



Raupenbagger R 976 Litronic im Überblick

Arbeitsausrüstung

- Verwendung von Stahlgussteilen in stark beanspruchten Zonen für besseren Widerstand und höhere Lebensdauer

Anbauwerkzeuge

- Auf den Einsatzbereich abgestimmte Verschleissätze
- Neues Liebherr-Zahnsystem Z





Fahrerkabine

- Komfortabel und ergonomisch
- Hochauflösendes, farbiges 7"-Touch-Farbdisplay
- Breiter für mehr Komfort
- Front- und Dachscheiben serienmäßig aus Panzerglas
- Schutzgitter FOPS und FGPS (optional)

Zugänglichkeit

- Wartungsplattform im Motorraum für bessere Zugänglichkeit
- Serienmäßige großzügige und rutschfeste Laufstege (rechts und links) für mehr Sicherheit

Unterwagen

- Robuste Struktur dank widerstandsfähigerem Profil
- Doppelverzahntes Turasrad aus Stahlguss für lange Lebensdauer
- Unterwagen in zwei Ausführungen erhältlich: mit fester Spurbreite (HD) und variabler Spurbreite (LC-V)